

# Seilsägetechnik



## SEILSÄGE-AUTOMATEN

CEDIMA verfügt über eine langjährige Erfahrung bei der Entwicklung und der Herstellung leistungsstarker und baustellengerechter Seilsägeautomaten mit integriertem Seilspeicher. Vom Seilsägeautomaten CSA-100 für kleine bis mittlere Schnittflächen bis zum CSA-1001 mit 21 m Seileinzugkapazität für besonders große Schnittflächen, bieten wir Ihnen für jeden Einsatzzweck genau die richtige Maschine. Durch den größtenteils automatisierten Schneidvorgang wird der Bediener entlastet und Fehlbedienungen können weitestgehend ausgeschlossen.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen auch das optimale Diamant-Sägeseil für jedes Material und jeden Einsatzzweck an..

### Vorteile der Cedima-Seilsägeautomaten

- Automatische Schnittkraftregelung, sorgt während des Schnittes ständig für korrekte Seilspannung und konstant maximale Leistungsausbeute bei minimalen Werkzeugkosten.
- Durch automatisierten Schneidvorgang wird der Bediener entlastet und Fehlbedienungen weitestgehend ausgeschlossen.
- Konstruktion der Seilsägeautomaten ermöglicht maximale Umschlingung des Antriebsrades mit Seil, dadurch sind hohe Antriebskräfte möglich
- Komponenten-Aufbau und reichhaltiges Zubehör-Sortiment erlauben die Zusammenstellung der Seilsägeausrüstung genau nach Anforderung
- hohe Flexibilität durch Hydraulik- oder Hochfrequenz-Elektroantriebe
- Wegfall des Seilwechsels bei unterschiedlichen Schnittflächen durch besonders große Seilspeicher
- hohe Flexibilität durch Hydraulik- oder Hochfrequenz-Elektroantriebe



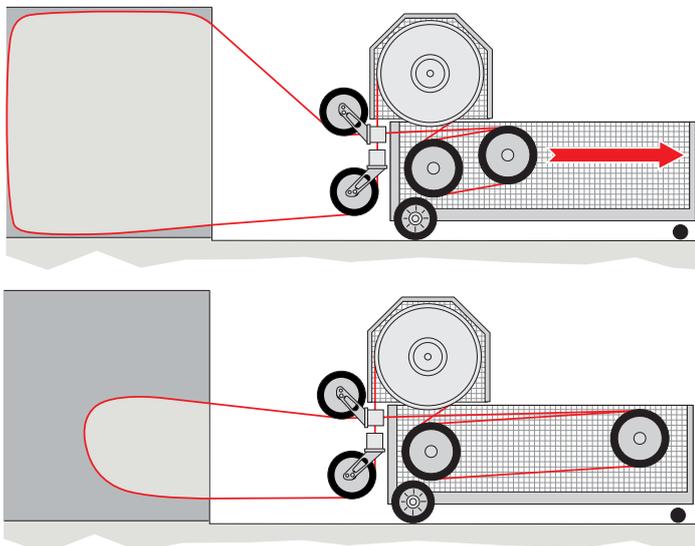
### CSA-100: für kleine bis mittlere Schnittflächen

### CSA-1001/2 EP: mit 21 m Seilspeicherkapazität für große Schnittflächen

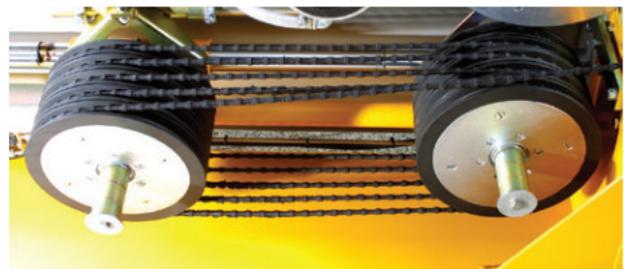
Seilspeicher	min. Seillänge in der Maschine	max. Seillänge in der Maschine	max. verfügbarer Seileinzug
CSA-1001 mit 10 Speicherrollen	6,5 m	20,5 m	14,0 m
CSA-1001 mit 14 Speicherrollen	6,5 m	27,5 m	21,0 m
CSA-100 mit 8 Speicherrollen	4,0 m	10,5 m	6,5+1,5* m

\* durch Verschieben des Automaten auf dem Führungsrohr

### Funktionsweise eines Seilspeichers



Position der Rollenpakete im Seilspeicher bei unterschiedlichen Schnittflächen und gleicher Seillänge.



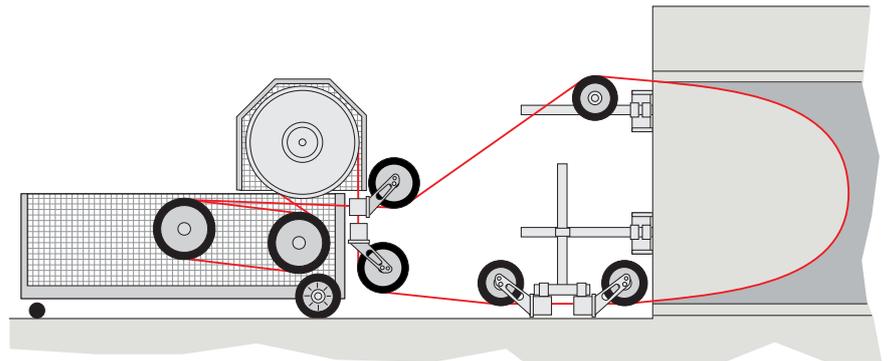
Die Funktionsweise des Seilspeichers gleicht der eines Flaschenzuges. Das Diamantseil wird in einer Endlosschleife um 2 Rollenpakete im Inneren des Speichers gelegt. Das hintere Rollenpaket kann verfahren werden. In der Startposition liegen die beiden Rollenpakete direkt nebeneinander. Es müssen mindestens 2 Rollen pro Paket mit Diamantseil belegt sein. Während des Schneidvorgangs werden die Rollenpakete auseinander bewegt. Auf diese Weise wird das mit dem Sägefortschritt frei werdende Seil in den Automaten gezogen.

Bei Erreichen der Endstellung wird der Schneidvorgang vom Bediener unterbrochen, das hintere Rollenpaket wieder nach vorn gefahren und das nun frei gewordene Seil um die verbliebenen Speicherrollen geschlungen. Dieser Vorgang kann so oft wiederholt werden, bis alle Speicherrollen mit Seil belegt sind. So können große Schnittflächen ohne ein Umsetzen der Maschine oder Kürzen des Seiles realisiert werden.

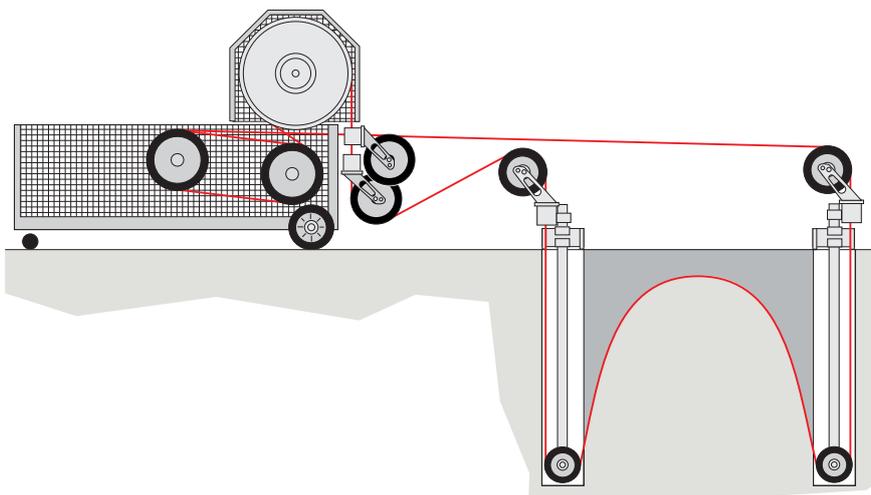
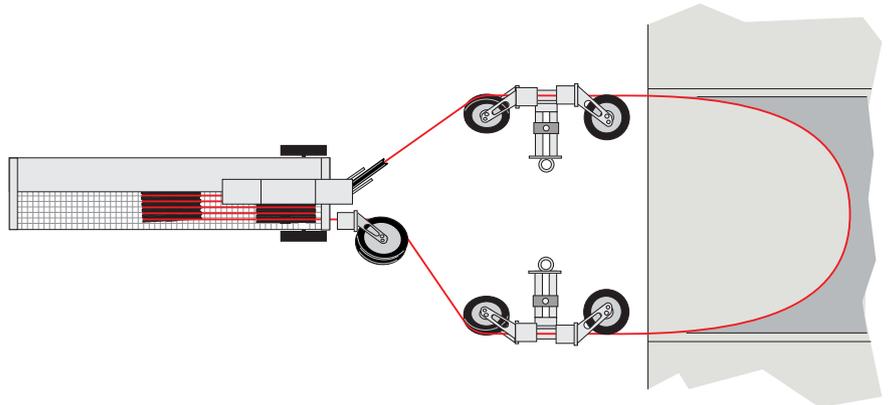
Das Trennen mit Diamant-Sägeseilen eröffnet Sägeprofis heute nahezu unbegrenzte Möglichkeiten für Schnitte in Beton, Stahlbeton oder Mauerwerk, die früher nicht oder nur mit hohem Aufwand ausführbar waren. Der Einsatz von Schwenk- und Umlenkrollen ermöglicht Trennschnitte in jeder beliebigen Richtung und Form. Auch an schwer zugänglichen Stellen und in extrem beengten Bereichen, wo der Einsatz einer Wandsäge nicht möglich ist, können Schnitte mit der Seilsägetechnik problemlos ausgeführt werden.

### Sägen eines Durchbruches

Für die Herstellung eines rechteckigen Durchbruches sind vier Schnitte notwendig. Das Seil wird dabei durch jeweils zwei vorbereitete Kernbohrungen an den Eckpunkten gezogen. Umlenk- und Schwenkrollen leiten das Diamantseil von der Maschine zum Schnitt.

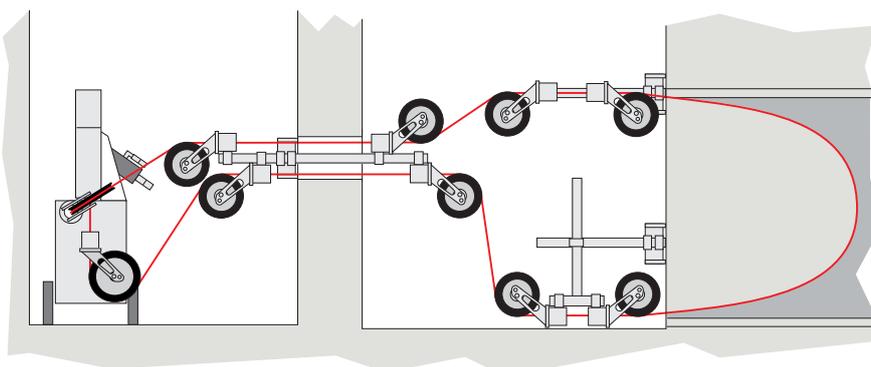


Bei waagerechten Schnitten kann durch die paarweise Anordnung der Schwenkrollen das Diamantseil auf kürzestem Wege in die horizontale Schneidposition umgelenkt werden.



### Die Seilsäge als Tauchsäge

Kann das Diamantseil aus baulichen Gründen nicht um das zu schneidende Material gelegt werden, wird die Seilsäge mit Tauchsäulen eingesetzt. Dazu werden zwei Tauchrollen in dafür vorgesehene Sacklochbohrungen platziert. Das Seil „taucht“ beim Schneiden in das zu trennende Material ein. Anfallende Schneidenschlämme werden über einen Absaugschlauch aus den Bohrlöchern entfernt.



### Seilsägen in beengten Bereichen

Mit den Schwenkrollen kann das Diamant-Seil auch durch verwinkelte Bereiche oder schmale Durchlässe zum Schnitt geführt werden.

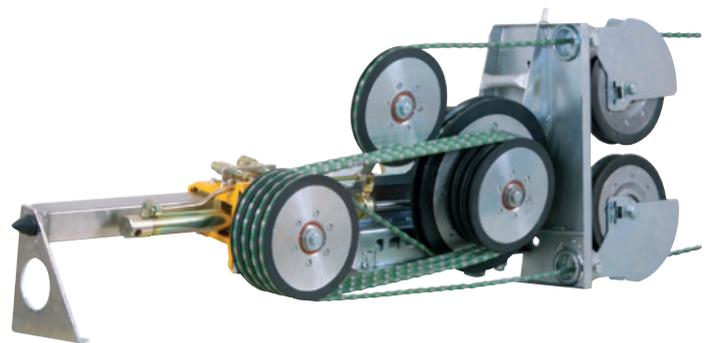
## SEILSÄGE-AUTOMAT CSA-100



Technische Daten		CSA-100 H
Speicherrollen	Stück	8
Seil im Speicher min./max.	m	4,0 / 10,5
Seileinzug max.	m	6,5 + 1,5*
Motor		Hydraulikmotor
Gewicht ohne Motor	kg	54,0
Gewicht mit Motor	kg	60,8
Ölmenge Vorschub	l/min	1 - 15
max. Arbeitsdruck Vorschub	bar	100
Abmessung L / B / H	mm	1050 / 300 / 460

Der Mini-Seilsägeautomat CSA-100 wurde speziell für mittlere und kleine Trennschnitte mit Diamantseilen entwickelt. Trotz besonders kompakter Abmessungen erlaubt die Maschine den Einzug von bis zu 6,5 m Seil. Dazu kommen nochmals 1,5 m durch das Verschieben des Automaten auf dem Montagerohr.

- konsequente Umsetzung des Einmann-Prinzips durch modularen Aufbau des CSA-100, keine Einzelkomponente ist schwerer als 21 kg
- patentierte Schutz- und Sicherungstechnik
- Entlastung des Bedieners durch automatische Vorschubregelung
- extrem transport- und montagefreundlich durch kompakte Abmessungen
- Speicher- und Umlenrollen aus Aluminium mit tauschbaren Gummibandagen
- umfangreiches Zubehörsortiment erhältlich



## Einsatzset Seilsäge CSA-100 H

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000463	<b>CSA-100</b>	Seilsägeautomat mit 2 Minischwenkrollen und Bodenmontagefuß, ohne Antriebsmotor
30000467	-	Seilschutzrüstung mit Wasserfangfunktion
30000425	<b>HM-19</b>	hydraulischer Antriebsmotor 19cm <sup>3</sup>
50008712	<b>HAG-12.22</b>	Hydraulik-Aggregat mit Steuerpult
30000423	-	Schlauchpaket 3-teilig, 10 m lang, für Treibradantrieb Seilsäge
30001011	-	Schlauchpaket 2-teilig, 10m lang, für Vorschubantrieb Seilsäge

## Weitere Komponenten

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000426	<b>HM-23</b>	hydraulischer Antriebsmotor 23cm <sup>3</sup> , alternativ zu HM-19
50008713	<b>HAG-12.12</b>	Hydraulik-Aggregat
30000429	<b>HSP-12</b>	Hydraulik-Steuerpult
30000421	-	Schlauchpaket 2-teilig, 10 m lang (für Vorschub beim Seilsägen mit HSP-12)
30001033	<b>MF-6000</b>	Fuß für Wand- oder Bodenmontage mit Montagerohr
30001135	-	Radanbausatz
30000465	-	Präzisions-Schwenkfuß 360° mit Montagerohr
30000667	-	Verankerungsdübelset M12 mit Schlagmutter



CSA-100 mit Präzisions-Schwenkfuß



Position der Eckbohrung



Stellung Schnitt 1



Stellung Schnitt 2

Zur Aufnahme des CSA-100 Seilsägeautomaten kann der **Präzisionsschwenkfuß** (Zubehör) eingesetzt werden. Dieser erlaubt eine stufenlose 360°-Drehung der Maschine um die Längsachse. Auf diese Weise ist mit nur zwei Dübeln das Schneiden einer Öffnung ohne zusätzliche Umlenkrollen möglich. Besonders bei dem nachträglichen Einbringen von Fenster- und Türöffnungen erweist sich diese Eigenschaft als vorteilhaft, da für jeden Ausschnitt nur zwei Befestigungspunkte erforderlich sind. Die Rüstzeiten für die einzelnen Seilschnitte können somit nahezu halbiert werden.



## SEILSÄGE-AUTOMAT CSA-1001

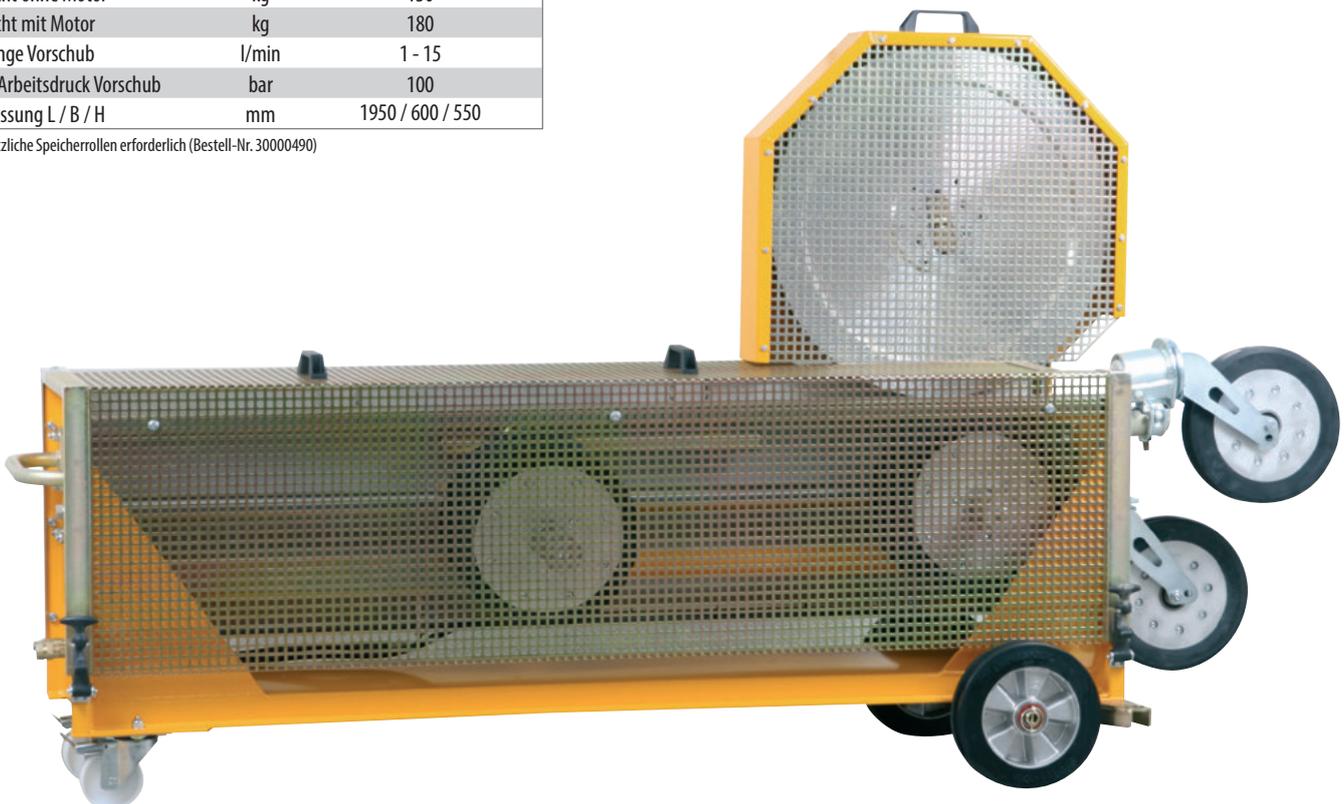


Der Seilsägeautomat CSA-1001 ist eine kompakte, transportfreundliche Seilantriebs-einheit mit automatischer Schnittkraftregelung, stufenlosem Seileinzug und einer bedienerfreundlichen Steuerung. Alle Antriebe sind mit hochwertigen, störungsarmen Hydraulikkomponenten ausgeführt. Die Maschine zeichnet sich durch eine baustellen-gerechte, sichere Konstruktion und besonders kurze Rüstzeiten aus. Bei geringen Ab-messungen erreicht sie ein großes nutzbares Seilspeichervermögen von maximal 21 m mit 14 Speicherrollen.

Technische Daten		CSA-1001 H
Speicherrollen	Stück	10 (14*)
Seil im Speicher min./max.	m	6,5 / 27,5
Seileinzug max.	m	14 / 21*
Motor		Hydraulikmotor
Gewicht ohne Motor	kg	130
Gewicht mit Motor	kg	180
Ölmenge Vorschub	l/min	1 - 15
max. Arbeitsdruck Vorschub	bar	100
Abmessung L / B / H	mm	1950 / 600 / 550

\*) 4 zusätzliche Speicherrollen erforderlich (Bestell-Nr. 30000490)

Die Anlage besteht aus dem Basisgerät und verschiedenen Zubehörteilen, die zur Betriebsbereitschaft notwendig sind, und ebenfalls an anderen CEDIMA-Anlagen ein-gesetzt werden können oder bei vielen Kunden bereits vorhanden sind. Kunden, die schon mit CEDIMA-Seilsägetechnik arbeiten, brauchen sich daher in der Regel nur mit dem Basisgerät, dem Steuerpult und einigen neuen Schwenkrollen auszurüsten.



# SEILSÄGE-AUTOMAT CSA-1001

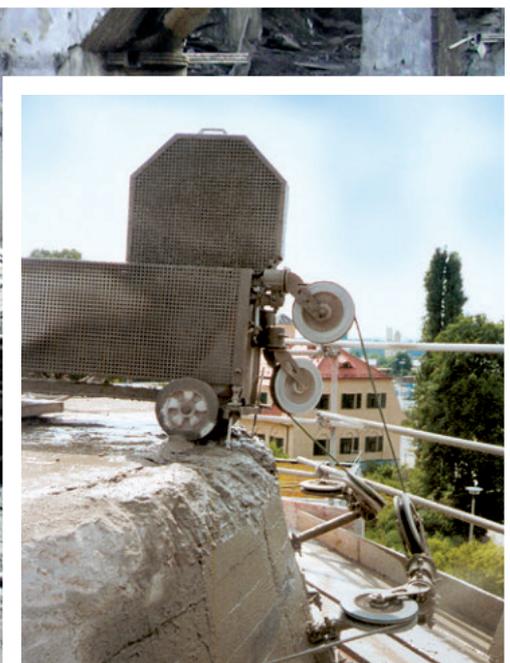
## Einsatzset Seilsäge CSA-1001 H

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000454	<b>CSA-1001</b>	Seilsägeautomat m. 2 Schwenkrollen u. 10 Speicherrollen, ohne Seilantriebseinheit u. Seiltreibrad
30000475	-	Seilschutzrüstung
30001103	-	Seilantriebseinheit mit Hydraulikmotor 40cm <sup>3</sup> und Treibradschutz
30000457	-	Seiltreibrad Ø 600 mm mit tauschbarer Bandage
50008712	<b>HAG-12.22</b>	Hydraulik-Aggregat mit Steuerpult
30000423	-	Schlauchpaket, 3-teilig, 10m lang, für Treibradantrieb Seilsäge
30001011	-	Schlauchpaket 2-teilig, 10m lang, für Treibradantrieb beim Seilsägen

## Weitere Komponenten

Bestell-Nr.	Beschreibung
30000473	Seilantriebseinheit mit Hydraulikmotor <b>60cm<sup>3</sup></b> und Treibradschutz - Sonderanwendungen mit HAG-12.22

Durch die robuste und stabile Konstruktion kommt der CSA-1001 auch mit den härtesten Bedingungen auf der Baustelle zurecht. Insbesondere bei dem Rückbau und der Demontage von Beton- und Steinstrukturen meistert er aufgrund der besonders hohen Speicherkapazität Schnittflächen bis zu 50 m<sup>2</sup> in nur einem Arbeitsgang.

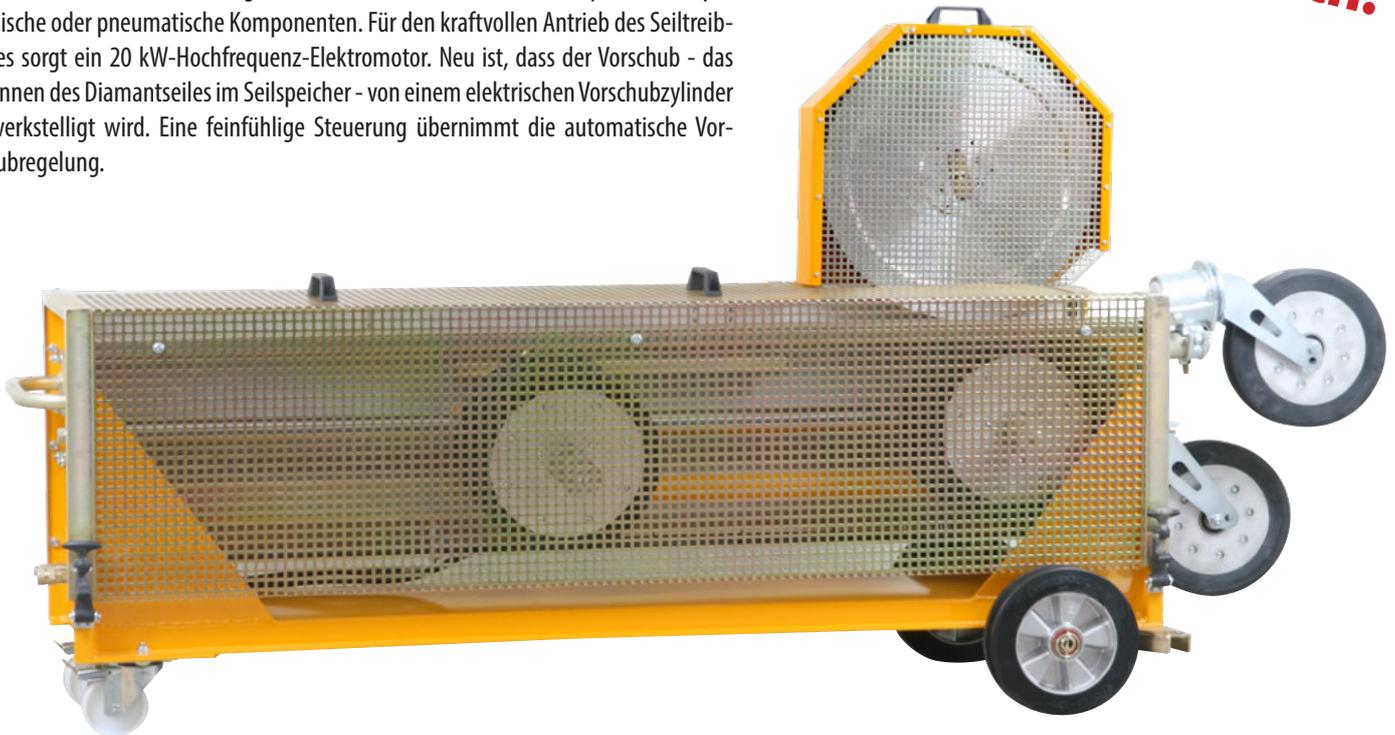


## SEILSÄGE-AUTOMAT CSA-1002 EP

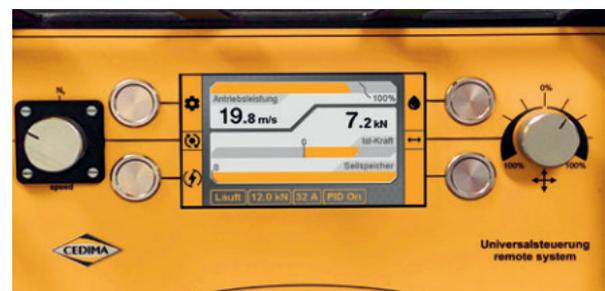
### EP - ELECTRIC POWER

Der neue vollelektrische Seilsägeautomat CSA-1002 EP arbeitet komplett ohne hydraulische oder pneumatische Komponenten. Für den kraftvollen Antrieb des Seiltreibrades sorgt ein 20 kW-Hochfrequenz-Elektromotor. Neu ist, dass der Vorschub - das Spannen des Diamantseiles im Seilspeicher - von einem elektrischen Vorschubzylinder bewerkstelligt wird. Eine feinfühligte Steuerung übernimmt die automatische Vorschubregelung.

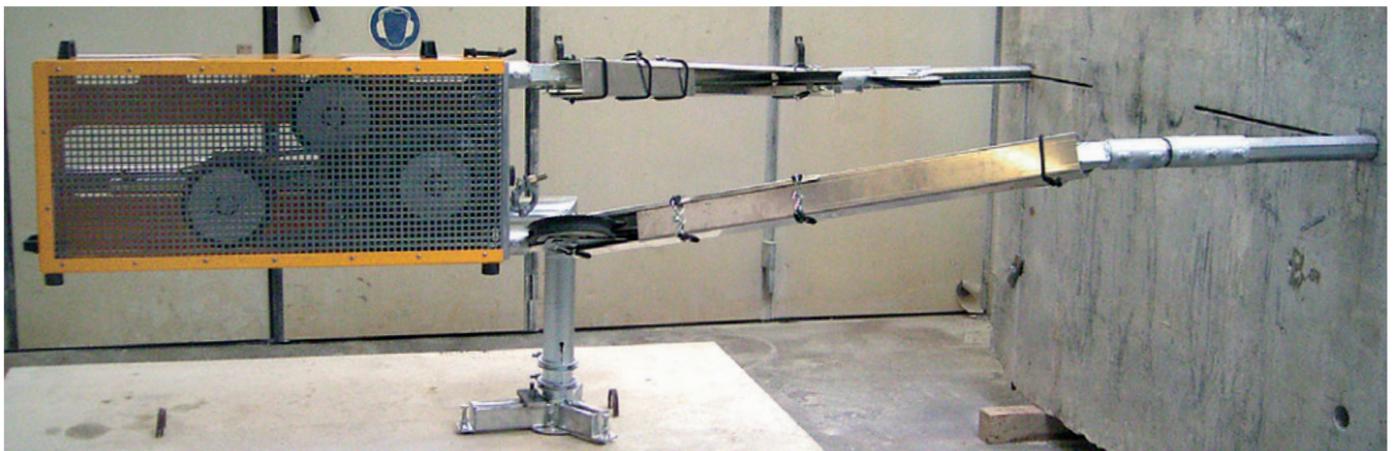
**Ab 2024 erhältlich!**



Der vollelektrische Seilsägeautomat ist als All-in-One-Lösung konzipiert. Es werden weder ein zusätzlicher Kompressor (Druckluft) noch hydraulische Komponenten (Hydraulikaggregat) benötigt. Es ist lediglich ein 32 Ampere-Elektroanschluss nötig und der CSA-1002 EP ist voll einsatzbereit. Der Bediener steuert den Seilsägeautomaten mit Hilfe der bewährten Universal-Steuerfläche UVSx mit übersichtlichem Farbdisplay, auf dem sämtliche Funktionen und Leistungswerte in Echtzeit angezeigt werden. Für den Einsatz mit dem CSA-1002 EP wurde die Steuerungssoftware noch einmal grundlegend überarbeitet. Die sensible Steuerung sorgt für gleichbleibenden Schneiddruck des Diamantseiles, so dass der Schneidvorgang weitestgehend automatisch abläuft



Technische Daten		CSA-1002 EP
Speicherrollen	Stück	10 (14*)
Seil im Speicher min./max.	m	6,5 / 27,5
Seileinzug max.	m	14 / 21*
Typ Seilantriebsmotor		Hochfrequenz Elektromotor
Motorleistung	kW	20
Vorschubzylinder		elektrisch
Elektrischer Anschluss	V / A	400 / 32
Gewicht ohne Motor	kg	130
Gewicht mit Motor	kg	141
Abmessung L / B / H ca.	mm	1950 / 600 / 550



## Seilschutz- & Wasserfangvorrichtung

**Für die Sicherheit Ihres Bedienpersonals !  
Freilaufende Seilbereiche werden sicher umschlossen !  
Keine davonfliegenden Seilperlen und Wegschlagen des Diamantsägesesels nach einem Riss !**

U-Profile aus Aluminium werden über das Seil gelegt und mit Spannbändern befestigt (Profile sind in verschiedenen Längen im Set erhältlich). An den Anfangs- und Endpunkten werden Schutzprofile auf den Schwenkrollen befestigt - die Drehfreiheit der Rollen bleibt dabei erhalten. Der geschlossene Rücken des Profils wird in Schlagrichtung des Seiles montiert.

Seilschutzprofile sind für alle Cedima Seilsägeautomaten verfügbar, das Schutzsystem mit zusätzlicher Wasserfangfunktion ist nur für den CSA-100 erhältlich.

**Wasserfangfunktion CSA-100:** Mit Dichtelementen und Endkappen kann ein Großteil der Schneidschlämme aufgefangen, abgesaugt, aufbereitet und fachgerecht entsorgt werden.

Klemmbügel Seilschutzprofil für direkte Montage auf der Wand



Schnellmontagehalter Seilschutzprofil für den Einsatz mit Seilführungsvorrichtung

Beschreibung	Einsatz mit	Bestell-Nr.
<b>Seilschutz-Set bestehend aus:</b> Seilschutzprofil Alu (5 x 2,3 m; 4 x 1,15 m; 3 x 0,76 m) 4 Endkappen Alu für Seilschutzprofil 6 Klemmbügel zur Montage der Seilschutzprofile direkt an der Wand und erforderlichem Befestigungsmaterial	<b>CSA-1001</b>	30000475
<b>Seilschutz- und Wasserfangset bestehend aus:</b> Seilschutzprofil Alu (1 x 3 m; 1 x 2,5 m; 1 x 2 m; 1 x 1,5 m; 1 x 1 m; 2 x 0,75 m; 1 x 0,5 m) 2 x Endkappen PU für Seilschutzprofil 3 x Endkappen für GEKA-Anschluss 1 x Absauganschluss GEKA, 6 Klemmbügel zur Montage der Seilschutzprofile direkt an der Wand sowie erforderlichem Befestigungs- und Dichtungsmaterial	<b>CSA-100</b>	30000467
<b>Zubehör</b> Schnellmontagehalter Seilschutzprofil für den Einsatz mit Seilführungsvorrichtungen	<b>alle CSA</b>	30000500

### Seiltreibräder & Speicherrollen

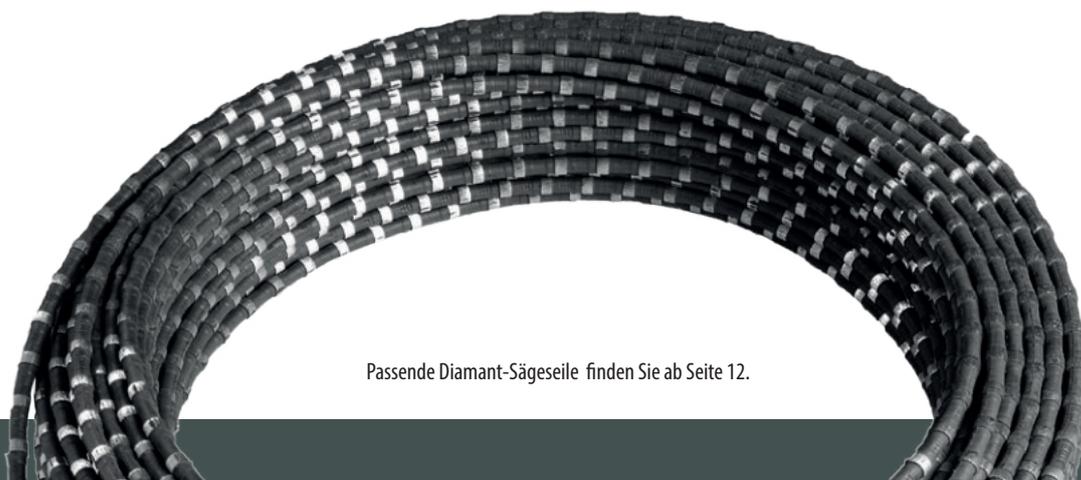
Pos.	Beschreibung	Einsatz mit	Bestell-Nr.
1	Seiltreibrad Ø 600 mm komplett mit tauschbarer Bandage	CSA-1001	30000457
2	Bandage für Seiltreibrad Ø 600 mm	CSA-1001	30000458
3	Speicherrolle Ø 300 mm zur Kapazitätserhöhung des Seilspeichers	CSA-1001	30000490
3	Seiltreibrad Ø 300 mm komplett mit tauschbarer Bandage	CSA-100	50014477
4	CSA-1001: Bandage für Speicherrolle Ø 300 mm / CSA-100: Bandage für Seiltreibrad	CSA-100 / 1001	30000493

### Seilführung - Wasserführung

Pos.	Beschreibung	Einsatz mit	Bestell-Nr.
5	Seilumlenkrolle Ø 270 mm mit Hartgummi-Lauffläche und Anbaurohr	alle CSA	30000484
6	Schwenkrolle Ø 270 mm mit tauschbarer Bandage und Aufnahme Seilschutzrüstung (Bestell-Nr. 30000475)	CSA-1001	30000461
--	Bandage für Seilumlenkrolle / Schwenkrolle Ø 270 mm	CSA-1001	30000494
7	Mini-Schwenkrolle Ø 200 mm mit tauschbarer Hartgummi-Bandage und Aufnahme Seilschutzrüstung (Bestell-Nr. 30000467)	CSA-100	30000466
--	Bandage für Mini-Schwenkrolle Ø 200 mm	CSA-100	30000492
8	Seilführungsvorrichtung kurz mit 1 Umlenkrolle	alle CSA	30000469
9	Wandbündig-Umlenkrolle Ø 300 mm, mit Halter	alle CSA	30000489
10	Seilführungsvorrichtung lang mit 1 Mini-Schwenkrolle und 1 Führungsrolle	alle CSA	30000468
11	Tauchsäule mit Tauchrolle Ø 230 mm für Schnitte im Sackloch Ø 250 mm, Länge 2,5 m, mit Absaugschlauch, ohne Schwenkrolle und Montagefuß	alle CSA	30000479
12	Drosselrückschlagventil - Anfahrhilfe CSA-1001 und CSA-100 im Betrieb mit HSP-12/ HAG-12.22	alle CSA	50004127
13	Wasserlanze mit GEKA-Kupplung	alle CSA	30000482
14	flexible Düse mit GEKA-Kupplung	alle CSA	30000491

### Montagezubehör

Pos.	Beschreibung	Einsatz mit	Bestell-Nr.
15	MF-6000, Fuß für Wand- und Bodenmontage mit Montagerohr, 0-45° kippbar	CSA-100	30001033
16	Radanbausatz für den MF-6000	CSA-100	30001135
17	Präzisions-Schwenkfuß mit Montagerohr, 360° drehbar	CSA-100	30000465
18	Montagefuß zur Befestigung der Montagerohre und der Tauchsäule	alle CSA	30000460
19	Montagerohr 1 m lang	alle CSA	30000477
--	Montagerohr 2 m lang	alle CSA	30000478
20	T-Montagerohr zur Befestigung von Schwenkrollen	alle CSA	30000481
21	Starre Gerüstkupplung	alle CSA	30000480
22	Drehbare Gerüstkupplung	alle CSA	30000506



Passende Diamant-Sägesaile finden Sie ab Seite 12.



## DIAMANT-SÄGESEILE

Cedima bietet für die verschiedensten Materialien immer das optimale Sägeseil. Dieses besteht aus einem extrem belastbaren Träger-Stahlseil ummantelt mit einer speziellen verschleißfesten Kunststoffmischung. Für den korrekten Abstand der aufgedruckten Diamantperlen und den zusätzlichen Schutz des Trägerseiles sorgen spezielle Stahlfedern. Die Diamantperlen der Sägeeseile sind in Herstellungsweise, Anzahl pro Meter und Durchmesser perfekt auf das zu trennende Material abgestimmt und garantieren eine hohe Schneidleistung und eine lange Lebensdauer.



### Cedima Diamant-Sägeeseile

Bestell-Nr.	Typ	Einsatzgebiet	Perlen pro m	Perlen-Ø -mm-	Nass-schnitt	Trocken-schnitt
10004003	<b>DSS Orange 10,5</b>	Beton bis zu 3% Stahlanteil, weich bis hart	40	10,5	x	
10004002	<b>DSS Blau 11,0</b>	Beton bis zu 8% Stahlanteil, bis sehr hart	40	11,0	x	
10003651	<b>DSS Schwarz 10,5</b>	Beton, Stahl, Edelstahl, Faserkunststoffe, harte Natursteine, etc.	40	10,5	x	x*
10003652	<b>DSS Schwarz Synchro 10,5</b>	Beton 3-8% Stahlanteil, bis sehr harte Zuschläge	40	10,5	x	
10003661	<b>DSS Schwarz 11,0</b>	Beton und Stahlbeton bis zu 8% Stahlanteil, Stahl, Gusseisen und andere Metalle	48	11,0	x	x
10003653	<b>DSS Schwarz 12,0</b>	Mauerwerk und Beton für Trockenlegung	40	12,0	x	
50004330	<b>DSS SOLID Performance 10,2</b>	Einsatz in Beton und Stahlbeton, vakuumgelötet	40	10,2	x	
50004526	<b>DSS MAXX Performance 10,2</b>	Einsatz in Metall und Stahl, vakuumgelötet	53	10,2	x	x**

\*) Trockenschnitt in Beton  
\*\*) optional möglich

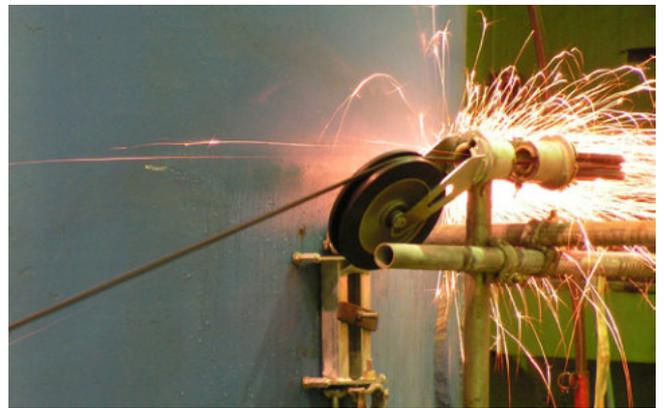


### Zubehör Sägeeseile

Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Stahlseilklemmen (25 Stk.) zum Schließen von Diamant-Sägeeseilen	70011172
1	Stahlseilklemmen (25 Stk.) zum Verbinden von <b>stark gebrauchten</b> Diamant-Sägeeseilen	10003646
2	Gelenkverbinder (1 Stk.) zum Schließen und Öffnen des Diamant-Sägeeseiles mit 2 Ersatzstiften	50005791
3	Vorrichtung zum Öffnen/Schließen von Gelenkverbindern	50004103
4	hydraulische Hand-Presszange mit Pressbacken zum Schließen von Diamant-Sägeeseilen, Presskraft 8 Tonnen	30000509



## Schnitte in Stahl und Gußeisen



## Schnitte Beton, Stahlbeton, Mauerwerk und Naturstein



## HYDRAULISCHE ANTRIEBE



Robuste, anwenderfreundliche Hydraulikaggregate, die speziell auf den Antrieb von Elektro-Hydraulischen-Wand- und Seilsägen abgestimmt wurden.

### Ausstattung

- Automatischer Sanftanlauf
- Doppelte aktive Motorüberwachung (Temperatur und Strom)
- Abnehmbarer Elektromotor

### HAG 12.12

- Zweifach-Zahnradpumpe
- 2 Umschaltbare Ölfördermengen
- Magnetventil und Elektronik zur Fernabschaltung per Not-Aus

### HAG-12.22

- Dreifach-Zahnradpumpe - gleichzeitige Versorgung von drei Ölkreisläufen
- Zusätzlicher Steuerkreis und Hydraulik-Steuerpult für Vorschubsteuerung von Seil- oder Wandsägen



Technische Daten		HAG-12.12
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 / 32 / 50
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	3.000
Anzahl Hydraulikpumpen		2 parallel fördernde Zahnradpumpen
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis		30l/min bei 250 bar
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis		45 l/min bei 160 bar
Ölfördermenge Steuerkreis	l/min	15
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 / 600 / 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 188 (inkl. Hydrauliköl)

Technische Daten		HAG-12.22
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 / 32 / 50
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	2.902
Anzahl Hydraulikpumpen		3 parallel fördernde Zahnradpumpen
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis		30l/min bei 250 bar
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis		15 l/min bei 250 bar
1. + 2. Hauptkreis		45 l/min bei 160 bar
Ölfördermenge Steuerkreis		6 l/min, stufenlos bei 0-60 bar
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 x 600 x 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 190 (inkl. Hydrauliköl)



Das **HAG-330** ist aufgrund des hohen Volumenstromes und des maximalen Arbeitsdruckes von 250 bar besonders für den Einsatz großvolumiger Hydraulikmotoren geeignet. Es entsteht hierbei ein hohes Drehmoment am Sägeblatt bzw. am Seilantriebsrad, das sich wiederum in einer höheren Leistung bzw. einer schnelleren Schneidgeschwindigkeit bemerkbar macht. Dieses Aggregat zeichnet sich außerdem durch seine enorme Leistung bei hohem Wirkungsgrad aus.

Technische Daten		HAG-330
E-Motor, luftgekühlt	kW	30
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 / 63 / 50
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	
Anzahl Hydraulikpumpen		3 parallel fördernde Zahnradpumpen
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis		40 l/min bei 250 bar
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis		15 l/min bei 250 bar
1. + 2. Hauptkreis		55 l/min bei 160 bar
Ölfördermenge Steuerkreis		6 l/min, stufenlos bei 0-60 bar
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	560 x 640 x 1000
Gesamtgewicht	kg	ca. 192 (inkl. Hydrauliköl)

### Zubehör Hydraulikaggregate

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000429	<b>HSP-12</b>	Hydraulik-Steuerpult für Vorschubantriebe Seil- und Wandsägen mit <b>HAG-12.12</b>
30000423		Schlauchpaket, 3-teilig, 10m lang, für Treibradantrieb Seilsäge
30000421		Schlauchpaket 2-teilig, 10m lang, für Vorschub Seilsägen mit <b>HAG-12.12</b> und <b>HSP-12</b>
30001011		Schlauchpaket 2-teilig, 10m lang, für Vorschub Seilsägen mit <b>HAG-12.22</b>



### Übersicht Material - Hydraulikaggregat - Hydraulikmotor

Damit das Diamant-Sägeseil immer optimal schneidet ist auf die richtige Seilgeschwindigkeit zu achten. Diese hängt maßgeblich vom Einsatz des richtigen Hydraulik-Aggregates, der korrekten Einstellung des Fördervolumens und Verwendung des passenden Hydraulikmotors am Seilantrieb ab.

Untenstehende Übersicht zeigt die Voraussetzungen für die erreichbare Seilgeschwindigkeit im Zusammenspiel von Aggregat und Hydraulikmotor. Die dargestellten Geschwindigkeiten und Materialien sind Richtwerte, die von weiteren Faktoren, wie zum Beispiel den Armierungsanteil im Stahlbeton, beeinflusst werden.

Hydraulikaggregat					Hydraulikmotor		Diamantseil
Maschine	Treibrad-Ø*	HAG	Arbeitskreis	Fördervolumen	Schluckvolumen	Drehzahl	Geschwindigkeit
<b>CSA-1001</b>	600 mm	<b>HAG-12.12 &amp; HAG-12.22</b>	30 l/min	30.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>40 cm<sup>3</sup></b>	750 min <sup>-1</sup>	<b>22,8 m/s</b>
			44 l/min	44.000 cm <sup>3</sup> /min		1100 min <sup>-1</sup>	<b>33,4 m/s</b>
<b>CSA-1001</b>	600 mm	<b>HAG-12.12 &amp; HAG-12.22</b>	30 l/min	30.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>60 cm<sup>3</sup></b>	500 min <sup>-1</sup>	<b>15,2 m/s</b>
			44 l/min	44.000 cm <sup>3</sup> /min		733 min <sup>-1</sup>	<b>22,3 m/s</b>
<b>CSA-1001</b>	600 mm	<b>HAG-330</b>	40 l/min	40.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>40 cm<sup>3</sup></b>	1000 min <sup>-1</sup>	<b>30,4 m/s</b>
			55 l/min	55.000 cm <sup>3</sup> /min		1375 min <sup>-1</sup>	<b>41,8 m/s</b>
<b>CSA-1001</b>	600 mm	<b>HAG-330</b>	40 l/min	40.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>60 cm<sup>3</sup></b>	667 min <sup>-1</sup>	<b>20,3 m/s</b>
			55 l/min	55.000 cm <sup>3</sup> /min		917 min <sup>-1</sup>	<b>27,8 m/s</b>
<b>CSA-100</b>	300 mm	<b>HAG-12.12 &amp; HAG-12.22</b>	30 l/min	30.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>19 cm<sup>3</sup></b>	1579 min <sup>-1</sup>	<b>23,1 m/s</b>
			44 l/min	44.000 cm <sup>3</sup> /min		2316 min <sup>-1</sup>	<b>34,0 m/s</b>
<b>CSA-100</b>	300 mm	<b>HAG-12.12 &amp; HAG-12.22</b>	30 l/min	30.000 cm <sup>3</sup> /min	<b>23 cm<sup>3</sup></b>	1305 min <sup>-1</sup>	<b>19,1 m/s</b>
			44 l/min	44.000 cm <sup>3</sup> /min		1913 min <sup>-1</sup>	<b>28,0 m/s</b>

\*(Wirkdurchmesser 580 bzw. 280 mm)





**CEDIMA**

**Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH**

Siedemeierkamp 5 • 29227 Celle / Germany  
Tel. +49 5141 8854 100 • Fax +49 5141 8854 111  
e-mail: [info@cedima.com](mailto:info@cedima.com) • [www.cedima.com](http://www.cedima.com)