

HYDRAULIKAGGREGATE

Bestell-Nr. 50008713

HAG-12.12



Technische Daten		HAG-12.12
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 V/32 A/50 Hz
Drehzahl	min ⁻¹	3000
Anzahl Hydraulikpumpen	2 parallel fördernde Zahnradpumpen	
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis	30 l/min bei 250 bar	
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis	45 l/min bei 160 bar	
Ölfördermenge Steuerkreis	l/min	15
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 / 600 / 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 188 (inkl. Hydrauliköl)

- automatischer Sanftanlauf
- doppelte aktive Motorüberwachung (Temperatur /Strom)
- Zweifach-Zahnradpumpe
- 2 Umschaltbare Ölfördermengen
- Magnetventil und Elektronik zur Fernabschaltung per Not-Aus
- abnehmbarer Elektromotor für leichten Transport

Zubehör Hydraulikaggregate

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000533	ABV-10	Anbauventil zur Druckreduzierung auf 170 bar für hydraulische Hand- und Kettensägen
30000429	HSP-12	Hydraulik-Steuerpult

Bestell-Nr. 50008712

HAG-12.22



Technische Daten		HAG-12.22
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 V/32 A/50 Hz
Drehzahl	min ⁻¹	3000
Anzahl Hydraulikpumpen	3 parallel fördernde Zahnradpumpen	
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis	30 l/min bei 250 bar	
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis	15 l/min bei 250 bar	
1. + 2. Hauptkreis	45 l/min bei 160 bar	
Ölfördermenge Steuerkreis	6 l/min, stufenlos bei 0-60 bar	
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 / 600 / 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 190 (inkl. Hydrauliköl)

- automatischer Sanftanlauf
- doppelte aktive Motorüberwachung (Temperatur /Strom)
- Dreifach-Zahnradpumpe für gleichzeitige Versorgung von drei Ölkreisläufen
- zusätzlicher Steuerkreis und Hydraulik-Steuerpult für Vorschubsteuerung von Seil- oder Wandsägen
- abnehmbarer Elektromotor für leichten Transport

