

SPEZIALMASCHINEN

SPEZIALMASCHINEN



Betonschlämmeseparator CBS-1500

Anwendung

- mobiler Betonschlämme-Separator CBS-1500 kann große Mengen Schneidschlämme aufnehmen
- Feststoffe werden ausgefiltert und das Wasser dem Kreislauf wieder zugeführt

Weitere Vorteile

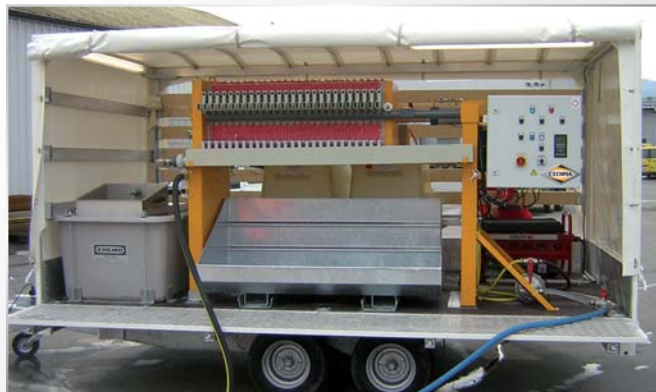
- unabhängig von Versorgungsleitungen durch eigenen Stromerzeuger
- großvolumige Filteranlage für langen, unterbrechungsfreien Betrieb
- Klarwassertanks mit 1100 l Netto-Fassungsvermögen
- herausnehmbare Reststoffmulde mit Staplerlaschen für komfortables Entleeren der Filterkuchen
- Sammelwanne mit Sieb zur Aufnahme der Schneidschlämme
- akustisches Signal und automatische Abschaltung der Anlage bei vollem Filter
- Entleeren des Filters in nur 30 Sekunden ohne Unterbrechung des Schneidvorganges
- Aufbau der Anlage auf Tandem-Achsanhängern mit Straßenzulassung



Zum Entleeren des Filters werden die Filterelemente auseinander gezogen.

Erforderliches Zugfahrzeug

Anhängervorrichtung	Kugelkopf
Anhängelast gebremst	3500 kg
Stützlast	150 kg



links: Pufferwanne mit Sieb; Mitte oben: Filterelement; Mitte unten: Reststoffmulde



von links: Stromerzeuger, Klarwassertanks, Schlammpumpe

Technische Daten

max. Filterleistung	1500 l/h
Fassungsvermögen Filteranlage	96 l - Feststoffe
Inhalt Klarwassertanks -netto-	2 x 550 l
Fassungsvermögen Schneidschlämme-Sammelwanne	550 l
Fassungsvermögen Reststoffmulde	ca. 3 Filterfüllungen
Abmessungen L/B/H	5270/2165/2580 mm
Leergewicht	2240 kg
Gewicht - mit vollen Klarwassertanks	3340 kg



Feststoffe fallen in die Reststoffmulde